

LINDNER

Stanz- &
Presswerk

Unternehmenspräsentation

ENGINEERING • WERKZEUGBAU • ERODIEREN • LASER-WASSERSTRAHLSCHNEIDEN • NIBBELN • ABKANTEN • STANZBIEGEN • SCHWEIßEN

**Stanz & Presswerk
Lindner GmbH & CO. KG**

**Bettenhäuser Straße 23
34266 Niestetal**

Tel.: +49 561 95276 0 Fax: +49 561 95276 25
info@lindner-werke.de www.lindner-werke.de

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



- Eckdaten

- Seit 1957 erfolgreich
- >160 Mitarbeiter
- 2 Standorte
- >25 Mio. € Umsatz

- Produkte

- Engineering/ Werkzeugbau
- Blechbearbeitung & Schweißerei
- Stanzbiegeteile

- Kunden:

- Automobilindustrie
- Energieanlagentechnik
- Haushaltstechnik / Unterhaltungselektronik
- Andere Industrien

LINDNER - Blechbearbeitung und Stanzbiegen ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt

- ... Familienunternehmen mit **über 50 Jahren** Erfahrung, über 160 motivierte und qualitätsbewußte Mitarbeiter, eigene Ausbildung
- ... führender **Komplettanbieter** für Blechbearbeitung, Schweißbaugruppen und Stanzbiegeteile, von der ersten Idee über Serienentwicklung und -produktion bis Ersatzteilversorgung
- ... integrierte Werkzeugentwicklung und -herstellung für **höchste Flexibilität** und **Kundenorientierung**
- ... **automatisierte Blechbearbeitung & Schweißerei** mit u.a. Nibbel-, Laser- und Wasserstrahlschneidmaschinen sowie Abkant- und Schweißrobotern
- ... **moderne Stanzbiegetechnologie** bis 6300 KN und 600 Hub/ min., mit Pro-Link-Servoantrieb für hochkomplexe Stanzbiegeteile von 0.5 bis zu 6mm Stärke

Erst Bauteiloptimierung mit dem Kunden ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



Engineering/ Werkzeugbau:

- Zertifiziert nach VDA 6.1/ DIN EN ISO 9001
- Aktuelle CAD-Technologie
- CNC-Drahterodiermaschinen
- Vollautomatische CNC-Bearbeitungszentren
- Ausschließlich qualifizierte Facharbeiter - eigene Ausbildung

... dann Auswahl des Fertigungskonzeptes!

Blechbearbeitung & Schweißerei ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



Gehäuse für Steuerungselektronik

- komplett inkl. div. Anbauteile

240 x 420 x 190

Blechbearbeitung & Schweißerei:

- 2-D / 3-D Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Nibbelstanzen
- Nibbel/ Laser/ Biegekombinationen mit autom. Materialzu- und abfuhr
- Abkant- und Schweißroboter
- Oberfläche + Siebdruck durch Netzwerk auditierter Lieferanten

... Blech in Bestform!

Blechbearbeitung & Schweißerei ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

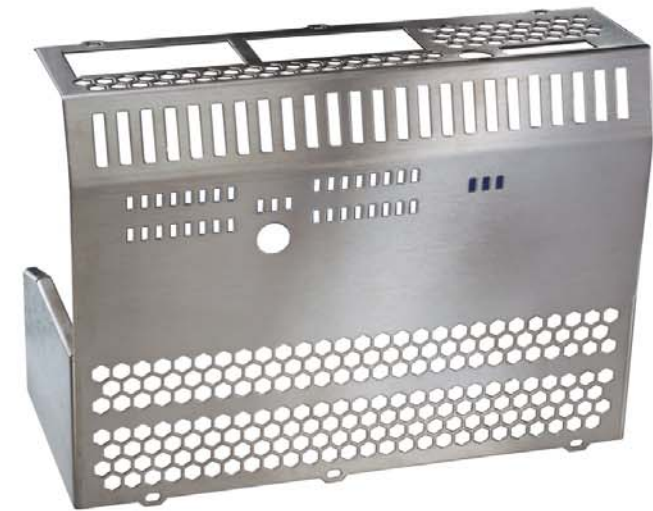
Kontakt



Wartungsdeckel

- Aus einer Platinenabwicklung
- Höchste Dichtigkeitsanforderung

110 x 220 x 35



Motorsteuerungsgehäuse

- Edelstahl
- hohe optische Anforderung

300 x 230 x 70

... Blech in Bestform!

Professionelle Stanzbiegeteile...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



Klappenscharnier

- Werkzeuggewindeformen
- Taumelnieten

110 x 60 x 15



Handbremshebel

- Schiebertransfer
- > 1 Mio. Stk. p.a.

300 x 110 x 25

Stanzbiegeteile:

- Zertifiziert nach VDA 6.1/ DIN EN ISO 9001
- Einlegestanzan, Hydraulikpressen und Stanzautomaten bis 6300 KN Presskraft
- Pro-Link-Servoantrieb
- Tischgrößen bis 3500mm x 1700mm
- bis 600 Hub/ min.
- Oberflächen durch Netzwerk auditierter Lieferanten

Clinchen, Schweißbaugruppen, Einpressbolzen ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



Halter Abgasanlage

- 2-Bandzufuhr
 - Clinchen im Stanzprozeß
- 110 x 90 x 10



Halter Audioverstärker

- Stanzbolzen
- Schweißmuttern

320 x 200 x 170



Verschlussaufnahme

- Roboterschweißbaugruppe aus 3 Stanzteilen

140 x 50 x 30

Qualität - Null Fehler Philosophie ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



- ✓ Zertifiziert nach VDA 6.1/ DIN EN ISO 9001
- ✓ Requalifikationsprüfungen (ISO/ TS 16949) der Kunden bestätigen A-Qualitätsniveau
- ✓ Anlieferqualität durchgehend mit A bewertet
- ✓ 3-D Messmaschine und Werkstoffprüflabor
- ✓ Ein Team von Qualitätstechnikern unterstützt unsere Mitarbeiter

Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt

Kunden von LINDNER - Automobilhersteller und -Zulieferer sowie Hersteller von Energieanlagen, Haushaltstechnik und Unterhaltungselektronik.

- In der **Automobilindustrie** liefern wir direkt an die Montagelinien von Fahrzeugherstellern und Zulieferern weltweit.
- Die **Energieanlagentechnik** zählt seit Jahrzehnten zu unseren Kunden. Hier beliefern wir u.a. Hersteller von erneuerbaren Energien und Stromverteilung auch im Kanban-Verfahren.
- Im Bereich der **Haushaltstechnik und Unterhaltungselektronik** zählen Hersteller von Haushaltsgeräten und Unterhaltungs- sowie Informationstechnik zu unseren Kunden.

... sind die Basis unseres Erfolges!

Unsere Standorte garantieren optimale Logistik ...

Überblick

Produkte

Qualität

Referenzen

Kontakt



Ihr Kontakt:

Stanz- und Presswerk Lindner
GmbH & CO. KG
Bettenhäuser Straße 23
D-34266 Niestetal

Kai Oppermann
Geschäftsleitung
Vertrieb und Entwicklung

Tel.: +49 561 95276 45
Fax: +49 561 766668 45
kai.oppermann@lindner-werke.de

... in alle europäischen Märkte!

Fertigungstechnologie: Werkzeugbau

| Bauart | Fabrikat | Eckdaten |
|--|---|--|
| CAD | u.a. Catia, Visi | |
| Pressen | u.a. Hochstein, Müller | Pressen für Werkzeugausproben |
| Mehere Draht-Erodiermaschinen | u.a. Matra | Bis 850 x 550 mm |
| Mehrere CNC-Bearbeitungszentren | Mazak 35/ 60, Maho 600E, Mazak VCN 700 D-II | Automatischer Palettenwechsler, 60 Werkzeuge |
| Mehrere (C)NC-Fräsmaschinen | u.a. Hermle, Deckel FP3, Maho | |
| Fräsmaschinen | u.a. Plank, Reckermann | |
| Mehrere (CNC)-Drehmaschinen | u.a. Mazak Nexon 100, Müller & Presant | Bis zu 12 Werkzeuge |
| Normal-, Rund- und Flächenschleifmaschinen | u.a. Elb, Präwema, Aba | |
| Band-, Bügel und Hubsägen | u.a. Kasto, Pehaka, Amada | |
| Radial- und Ständerbohrmaschinen | u.a. Breda, Alzmetall | |
| Diverse | u.a. Härteöfen, Sandstrahlanlage | Verschiedene Größen |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Fertigungstechnologie: Blechbearbeitung (1/2)

| Bauart | Fabrikat | Eckdaten |
|--|-----------------------|---|
| CNC-Laserschneidanlage | Amada F 1 | Mit Palettenturm, „fliegende“ Optik, 4 KW |
| CNC-Laserschneidanlage | Amada LC 3015 X1 | LC 3015 X1, 4 KW, Mittelformat, automatische Be- und Entladung |
| CNC-Laserschneidanlage | Amada LCE-655 | 1.5KW, Mittelformat |
| CNC-Laserschneidanlage | Mazak | Mit 3-D Schneidoption, 2.5KW, Mittelformat |
| CNC- Revolver-Biege-Gewindeschneid-Kombi | Amada | |
| CNC-Laser-Revolver-Stanz-Kombi | Amada Apelio | 3KW, Tisch 1500 x 3000 mm mit automatischer Be- und Entladung |
| CNC-Revolver-Stanzanlage | Amada | Kleinformat bis 4 mm |
| CNC-Revolver-Stanzanlage | Amada EM 3510 | Mittelformat mit autom. Zuführung bis 3 mm und 30 to. Magazinturm |
| CNC-Wasserstrahlschneidanlage | Flow waterjet | 4100 bar, 2000 x 3000 mm |
| Mehrere CNC-Abkantroboter | Amada Astro 100 NT II | Abkanten bis 3000 mm Abkantlänge |
| Mehrere CNC-Abkantpressen | Amada | 7-Achsen, bis 140 to., bis 4000 mm Abkantlänge |

Fertigungstechnologie: Blechbearbeitung (2/2)

| Bauart | Fabrikat | Eckdaten |
|---------------------------------|--------------------------|--|
| Roboterschweißkabinen | Mehrere Messer Griesheim | WIG, MIG, MAG, Kaltdrahtzuführung |
| Schweißgeräte | Alle gängigen Verfahren | |
| Schweißarbeitsplätze | Diverse | Für Aluminium, Plasmaschneiden u. normale Schweißarbeitsplätze |
| Rotationsschweißmaschinen | u.a. Ott | |
| Rundtisch-Punktschweißmaschinen | u.a. Dalex | 200 KVA, mit automatischer Mutterzuführung |
| Buckelschweißmaschinen | Dalex | |
| Punktschweißmaschinen | u.a. Dalex, Zinser | 16 - 100 KVA |
| Bolzenschweißgeräte | Mehrere Heberle, Tucker | Autom.- und handp. Bolzenschweißgeräte |
| Entgratmaschinen | Fladder | Auch für Alu und VA verrundet alle Kanten |
| Universalbearbeitungsmaschinen | Muhr & Bender | HIW 550/ 510: Schneiden/ Pressen bis 25 to. |
| Tafelscheren | u.a. Darley, Weinbrenner | bis 3 m Schnittlänge und 6 mm Blechstärke |
| Sonstige | Diverse | Ausklinkmaschinen, Tisch- und Ständerbohrmaschinen, Gewindeschneidmaschinen, Nietmaschinen, Sägen |

Fertigungstechnologie: Stanzbiegen

| Bauart | Fabrikat | Eckdaten |
|--------------------------------------|---|--|
| Stanzautomat | Mossini | 630 to., Tisch 3500 x 1700 mm, Bandbr. 1300 mm, Einbauhöhe 950mm |
| Stanzautomat | Mossini | 500 to., Tisch 3000 x 1400 mm, Bandbr. 1000 mm, Einbauhöhe 950mm |
| Mehrere Stanzautomaten | Mossini (Servo-Antrieb), Kaiser | 400 to., Tisch bis 2500mm x 1600mm, Bandbreite bis 1000mm, Einbauhöhe bis 700 mm |
| Mehrere Stanzautomaten | Mossini (Servo-Antrieb), Kaiser | 200 to., Tisch bis 1500 x 900 mm, Bandbr. bis 600 mm |
| Stanzautomat/ Schnellläuferpresse | Bruderer | 160 to., Tisch 1490 x 1070 mm, Bandbr. 400 mm, bis 600 Hübe/ min. |
| Stanzautomat/ Differenzwegpresse | Bruderer | 125 to., Tisch 1100 x 700 mm, Bandbr. 300 mm |
| Mehrere hydraulische Einlegepressen | Mossini, MüllerWeingarten, u.a. | 125 bis 200 to., mit Ziehkissen |
| Mehrere Exzenter-Einlegepressen | Diverse | Pressen von 10 bis 160 to., Tisch bis 1200 x 1000 mm |
| 2 Trowalisieranlagen | Walther | |
| Diverse | u.a. Beschneidemaschinen, Tafelschere, Schleifmaschinen | |
| Bereich Qualitätswesen: | | |
| 3D-Messmaschine | Mistral B & S | |
| 2D-Messmaschine | Amada VQC 1220 | |
| Profilprojektor | Mitutoyo | |
| Härteprüfgerät | Wolpert | |
| Andere Prüfungen über Partner-Labors | | |